

STANDGAS



DETECTORES AUTÓNOMOS y AUTÓNOMOS RS485 PARA LA DETECCIÓN DE GASES TÓXICOS, EXPLOSIVOS Y OXÍGENO

CON TECNOLOGÍA CATALÍTICA, ELECTROQUÍMICA E INFRARROJA
PROGRAMABLES
PROVISTOS DE SALIDA DE RELÉ PARA MANIOBRAS
PELLISTORES RESISTENTES A LOS VAPORES DE SILICONA
ENVOLVENTE PLÁSTICA
GRADO DE PROTECCIÓN IP65

VERSIÓN SIN DISPLAY

STANDGAS HC y HC PRO

- INDICACIONES ÓPTICAS DE ESTADOS Y AVERÍA DEL SENSOR
- SELECCIÓN DEL GAS A DETECTAR MEDIANTE JUMPER
- ESTADO INICIAL DE RELÉ DE ALARMA PROGRAMABLE
- NIVELES DE ALARMA PROGRAMABLES
- RETARDO DE ACTIVACIÓN DE RELÉ DE ALARMA PROGRAMABLE

DISEÑADOS PARA LA DETECCIÓN
DE GASES EXPLOSIVOS
POR TECNOLOGÍA CATALÍTICA (PELLISTOR)
PARA UN RANGO DE DETECCIÓN
DE 0 A 100% L.I.E.

STANDGAS HC



- > PARA USO NO INDUSTRIAL
- > DISPONIBLE PARA GAS NATURAL, METANO, PROPANO, BUTANO E HIDRÓGENO

STANDGAS HC PRO



- > PARA USO INDUSTRIAL
- > DISPONIBLE PARA NUMEROSOS HIDROCARBUROS INCLUYENDO ACETILENO
- > SENSOR Y COMPENSADOR EN ENCAPSULADOS INDEPENDIENTES QUE ASEGURAN UNA MAYOR LINEARIDAD Y ESTABILIDAD
- > CON FILTRO SINTERIZADO

DISPONIBLE UNA VERSIÓN ESPECIAL CON
3 RELÉS PROGRAMABLES PARA GASES
EXPLOSIVOS, TÓXICOS Y OXÍGENO

DETECTORES AUTÓNOMOS PROGRAMABLES PROVISTOS DE UN DISPLAY DE 16x2 LÍNEAS RETROILUMINADO, TRES TECLAS, SALIDA DE RELÉ DE ALARMA PROGRAMABLE Y ACÚSTICA INTERNA.

GRADO DE PROTECCIÓN IP65

SOPORTE UNIVERSAL OPCIONAL CON INCLINACIÓN PARA TECHO Y SUELO QUE PERMITE VISUALIZAR EL DISPLAY SI ESTÁ DETECTANDO UN GAS PESADO (SUELO) O LIGERO (TECHO).

ALIMENTADOR OPCIONAL A 230V CON CAPACIDAD PARA ALIMENTAR DE 1 A 10 UNIDADES DE STANDGAS.

APLICACIONES:

CUARTOS DE BATERÍAS – LABORATORIOS FARMACÉUTICOS – LABORATORIOS DE UNIVERSIDADES – INDUSTRIA AERONÁUTICA – BODEGAS – GALERÍAS – DESTILERÍAS – GANADERÍAS – GASOLINERAS – SALAS DE CALDERAS – COCINAS INDUSTRIALES – INDUSTRIA EN GENERAL

STANDGAS PRO LCD

GASES EXPLOSIVOS

DISEÑADO PARA LA DETECCIÓN DE GASES EXPLOSIVOS CON TECNOLOGÍA CATALÍTICA (PELLISTOR) PARA UN RANGO DE DETECCIÓN DE 0 A 100% L.I.E. Y RESISTENTE A LOS VAPORES DE SILICONAS



DISPONIBLE PARA NUMEROSOS HIDROCARBUROS INCLUYENDO UNA VERSIÓN ESPECIAL PARA ACETILENO.

PROVISTO DE FILTRO SINTERIZADO

PERMITE PROGRAMAR:

- TIPO DE GAS
- NIVEL DE PREALARMA
- NIVEL DE ALARMA
- ESTADO INICIAL DE LA SALIDA DE MANIOBRA
- TIPO DE REARME: MANUAL O AUTOMÁTICO
- TEMPORIZACIÓN DEL REARME
- ACTIVACIÓN O NO DE LA ACÚSTICA INTERNA
- TEST DEL SISTEMA
- POSIBILIDAD DE INHIBIR EL SENSOR PARA EVITAR MANIOBRAS INOPORTUNAS EN CASO DE AVERÍA O FALTA DE MANTENIMIENTO

STANDGAS PRO LCD

GASES TÓXICOS Y OXÍGENO

DISEÑADO PARA LA DETECCIÓN DE GASES TÓXICOS Y OXÍGENO CON TECNOLOGÍA ELECTROQUÍMICA Y CO₂ CON TECNOLOGÍA INFRARROJA

DISPONIBLE PARA:

- > MONÓXIDO DE CARBONO (CO)
- > DIÓXIDO DE NITRÓGENO (NO₂)
- > AMONIACO (NH₃)
- > ÁCIDO SULFÚDRICO (H₂S)
- > DIÓXIDO DE AZUFRE (SO₂)
- > CLORO (Cl₂)
- > DIÓXIDO DE CARBONO (CO₂)
- > OXÍGENO (O₂)



FUNCIONES ESPECIALES:

- > CONTROL DIGITAL SOBRE EL ESTADO DEL SENSOR
- > TESTEO AUTOMÁTICO DE ESTADO DEL HARDWARE
- > FILTRO DIGITAL BASADO EN MUESTREOS VARIABLES DE LOS PROMEDIOS DE LOS VALORES DEL SENSOR
- > COMPENSACIÓN TÉRMICA AUTOMÁTICA (EXCEPTO STANDGAS O₂ QUE NO LO PRECISA)
- > AJUSTE AUTOMÁTICO EXACTO DEL CERO

En fábrica también se puede conocer la vida útil restante del sensor, la fecha de fabricación y de la última calibración, además del número de serie.

- CON COMUNICACIÓN RS485 (DIRECCIONABLE)
- COMPATIBLE CON LA CENTRAL DURGAS (DESDE V04 DE SOFTWARE)
- PUEDEN CONECTARSE HASTA 8 UNIDADES POR ZONA MANTENIENDO SU COMPATIBILIDAD CON EL RESTO DE GASES

Especialmente indicados para su uso en laboratorios o zonas compartimentadas que además de uso local necesiten de un control y efectuar maniobras e informar de su estado remotamente.