

A man and a woman, both wearing dark blue polo shirts, are standing in a modern control room. The man is pointing at a tablet mounted on a light-colored wall, while the woman looks on and holds a small white object. To their left, a large black monitor sits on a desk, and in the background, a wall of server racks with numerous indicator lights is visible. The room has a clean, industrial aesthetic with concrete floors and walls.

Panasonic

Sistema EBL512 G3

Soluciones contra
incendios

Safety innovation, our passion

www.panasonic-fire-security.com

Sistema EBL512 G3

Completo, escalable y altamente fiable

El sistema EBL512 G3 es el resultado de más de 35 años de innovación en sistemas de detección y alarma de incendios. Un concepto único donde cada detector se adapta individualmente al entorno, gracias a la tecnología de detección basada en Inteligencia Artificial. Tecnología diseñada para proporcionar una detección de incendios precoz, segura y fiable en los entornos específicos y a menudo únicos.



Integración total

EBL512 G3 permite la integración total entre el sistema de detección y alarma de incendios y el sistema de alumbrado de emergencia y de evacuación. Todas las unidades están conectadas al mismo bucle COM permitiendo el control y monitorización individual de cada equipo.

Sencillez para el integrador

EBLWin es una herramienta para PC basada en Windows muy potente y fácil de utilizar para la planificación, puesta en marcha y mantenimiento de los sistemas EBL512 G3.

EBLWin

Funcionalidades

- › Programación sencilla y con múltiples opciones.
- › Representación gráfica del bucle COM.
- › Cálculo de longitud de bucle, baterías y resumen unidades instaladas.
- › Creación de informes de instalación.
- › Asistentes para autodireccionamiento, chequeo de bucle, reemplazo de detectores y servidor web.



Equipos de control

Potencia y flexibilidad

EBL512 G3 es la tercera generación del sistema inteligente direccionable de Panasonic, con una tecnología diseñada para proporcionar una protección integral en cualquier entorno.

Solución global

- › Aprobado EN54-2, EN54-4 y EN54-13.
- › Las unidades de control de la serie 5000S disponen de 4 Bucles COM. Máximo 512 puntos de alarma y 1.012 direcciones (máx. 253 por bucle) para unidades direccionables.
- › Hasta 16 repetidores de bucle COM por unidad de control.
- › Pantalla y teclado integrados que incluyen teclas programables.
- › Red de centrales redundante con hasta 30 paneles de control en una configuración multimaestro.
- › Autocomprobación continua del panel de control y los detectores.
- › Registro automático de la fecha instalación del detector con aviso técnico a los 10 años.
- › Registro de eventos de 3.000 entradas y ampliable a 10.000 eventos.
- › Sistema gráfico para solución de problemas.
- › Direccionamiento automático y manual del sistema.
- › Preparado para la vigilancia y la operación remotas.
- › Fácil integración con BMS de terceros y sistemas de gestión de seguridad.

Robustez

- › Armario metálico robusto de máxima calidad con espacio para dos baterías de 12V 28Ah.
- › Fuente de alimentación integrada capaz de cargar baterías de 12V y hasta 65Ah conforme a la EN54-4.
- › Interfaz integrado RS485 para la conexión directa de hasta 30 unidades de visualización configurables 5054.
- › 4 salidas supervisadas configurables, 2 salidas de relé configurables, 4 entradas supervisadas. 2 relés de transmisión de alarma. 6 Salidas de alimentación 24Vdc.
- › Hasta 6 tarjetas de expansión por central. Modelos disponibles:
 - › 4580 – 8 entradas de línea de zona convencional.
 - › 4581 – 8 salidas de relé programables.
 - › 4583 – 2 salidas, 5 entradas.



Unidad de visualización

Una plataforma para la innovación

Desde su lanzamiento, el display 5054 ha sido concebido para seguir desarrollando y añadiendo cada vez más aplicaciones innovadoras a la plataforma. La última funcionalidad convierte el display en un panel de control general. Sus funciones simplifican el uso del sistema y eliminan la necesidad de costosos y complejos cuadros de control.

Fácil puesta en marcha

Todos los ajustes y opciones posibles para la unidad de visualización se configuran a través de EBLWin al igual que el resto de componentes del sistema EBL512 G3.

Máxima seguridad

La conexión entre el equipo de control y la unidad de visualización es completamente redundante, tanto la alimentación de 24Vdc como la conexión RS485.



Unidad de visualización

Pantalla táctil a color de 10" multilingüe con función de visualización de planos y cámaras IP.

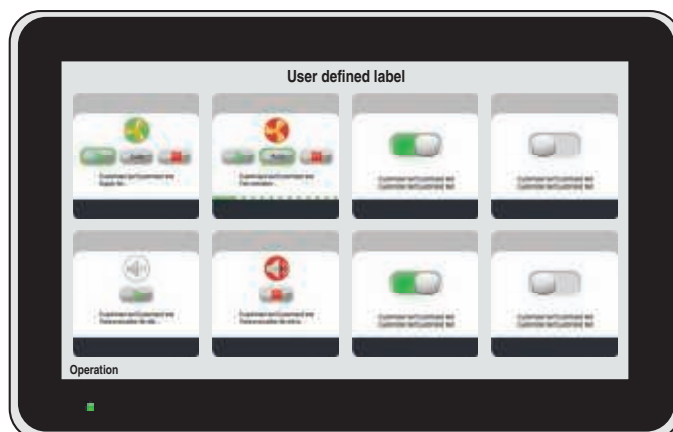
- › Unidad de presentación externa.
- › Panel de bomberos.
- › Unidad de anuncio de alertas.

Panel de control general

Hasta ocho entradas que se pueden programar vía EBLWin, como uno de los siguientes tipos:

- › Entrada.
- › Control ventilador/compuerta.
- › Evacuación.

A cada módulo se le puede asignar un texto de cabecera y un texto personalizado.



Integración y conectividad

Monitorización remota e integración

El sistema se puede supervisar y operar remotamente de forma segura y conectarse muy fácilmente a los sistemas de gestión de edificios o seguridad, a través de un Gateway de sencilla configuración.



EBLApp

Verifica un sistema de detección y alarma EBL durante el mantenimiento o la puesta en marcha de la instalación. El usuario puede desplazarse por la instalación al mismo tiempo que en la pantalla de su dispositivo móvil visualiza las alarmas de incendio y desconexiones.

Funcionalidades

- › Establecimiento de una zona en modo de prueba.
- › Verificación del funcionamiento de todas las salidas individuales del sistema.
- › Prueba de los dispositivos de alarma.
- › Activación del LED del detector para simplificar la puesta en marcha.
- › Verificación completa del lazo de detección desde un smartphone.

EBLWeb

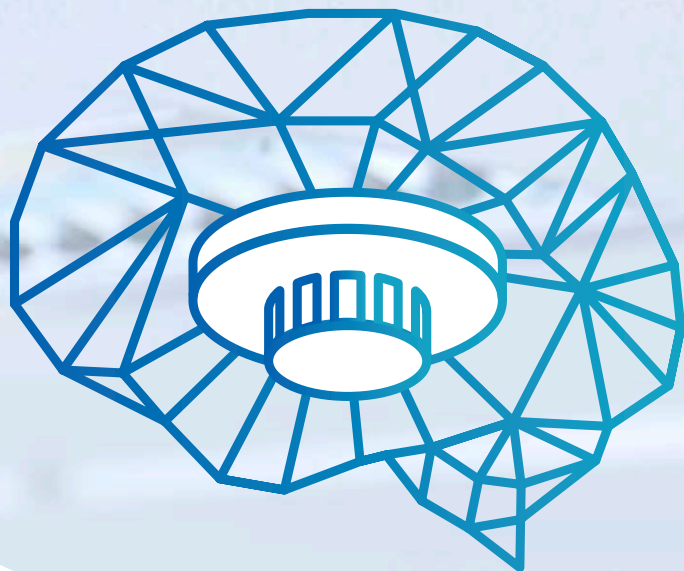
Utilizada para controlar y supervisar de forma remota un único sistema de detección y alarma EBL a través de un Gateway. Inicio de sesión seguro con diferentes niveles de usuario.

EBLMonitor

Permite monitorizar varios servidores EBLWeb al mismo tiempo y admite un manejo simple de mapas de imágenes, permitiendo al usuario posicionar sus sistemas en un mapa que haya especificado. Adaptado para el uso en un PC o una tableta.

Tecnología de detección

Detectores con Inteligencia Artificial



Función de aprendizaje única

Mediante un análisis constante del entorno y basado en verdadera Inteligencia Artificial, Panasonic proporciona una detección de incendios óptima en todos los entornos.

Desde el día en que se instala y mientras esté en uso, el detector monitoriza y evalúa el entorno para seleccionar automáticamente el algoritmo más adecuado.

El cambio entre los diferentes algoritmos de detección, todos ellos aprobados por VdS, se basa en grandes cantidades de datos del sensor para eliminar la influencia de perturbaciones puntuales.

Máxima seguridad y mínimo riesgo de falsas alarmas

Algoritmos de detector inteligentes y flexibles

En cada uno de los algoritmos hay un nivel de alarma y un retardo de tiempo variables. El detector dinámicamente ajusta el nivel de alarma y el retardo según cómo cambia la densidad del humo y la temperatura antes de que el nivel de alarma estándar se alcance.

Cámara de detección con una red de malla extremadamente fina

La red de malla de tan sólo 0,3 mm permite una disminución espectacular de las alarmas no deseadas causadas por la entrada de polvo, pequeños insectos u otras partículas suspendidas en el aire.





Fiabilidad con el mejor diseño

Monitorización constante de la contaminación por humo

Todo nuestros detectores disponen de compensación automática de sensibilidad por contaminación.

Probado no una vez, sino dos veces

Probados dos veces con humo real durante el proceso de producción.

Elevada inmunidad al ruido

La tecnología de comunicaciones NMAST de Panasonic proporciona una elevada inmunidad al ruido.

Registro automático de la fecha de instalación

Siguiendo lo marcado por el RIPCI en relación a la vida útil de los detectores, a los 10 años de la instalación se genera un aviso técnico.

Diseño

Detectores de última generación que combinan estética y fiabilidad elevadas.

Sistema de detección y alarma de incendio EBL512 G3

Bucle COM
Hasta 253 direcciones por Bucle COM

Tarjetas opcionales en ECI 5000S
Hasta 6 tarjetas por ECI

- Tarjeta de expansión 4580**
8 zonas entradas de línea de zona convencional
- Tarjeta de expansión 4581**
8 salidas de relé programables
- Tarjeta de expansión 4583**
3 salidas y 5 entradas supervisadas

Equipo de Control e Indicación 5000S



230 Vac



Bucle COM 0

C (SB)

- 4 Bucles COM (0 – 3)
- Hasta 1.012 unidades de bucle
- Hasta 512 puntos de alarma

L (SA)

Bucle COM 3

C (SB)

RS485



Unidad de visualización 5054

Hasta 30 displays por ECI 5000S

Función seleccionable y comunicación redundante

Detector de humo 4401I

Detector multisensor 4400I

Detector térmico 3308W

Aislador cortocircuito

Bases compatibles:
4412S, 4479 (con sirena)

Zona ATEX



Caja trasera 2843
Para detectores 2840/1

Detector térmico IS 2841
IP67 con caja 2843

Detector humo IS 2840
II 1 G Ex ia IICT5 Ga

Detector térmico 4318W

Detector humo 4452W

Zona convencional
Base compatible: 2324W

Bases

Barrera IS 2842
Hasta 20 detectores direccionables



24 Vdc

Unidad 4461
1E de zona convencional

Pictogramas según ISO:7010

Evacuación MX25 y MX40 X roja
Control dinámico evacuación
Dist. visualización 25m o 40m

Evacuación MX
Dist. visualización



LED 1h

Unidad 4461 c/ 3E/2S
c/ caja IP65

PowerBox MX
4 Bucles
12A

Unidad 4462 c/ 2E
c/ caja IP65

Detector térmico convencional
Tª de trabajo: -40 a +110°C
IP67

Ref. - Tª activación
6295: 57°C
6296: 72°C
6297: 87°C
6298: 117°C

Unidad 4461 con 3E/2S
Entrada detectores convencionales

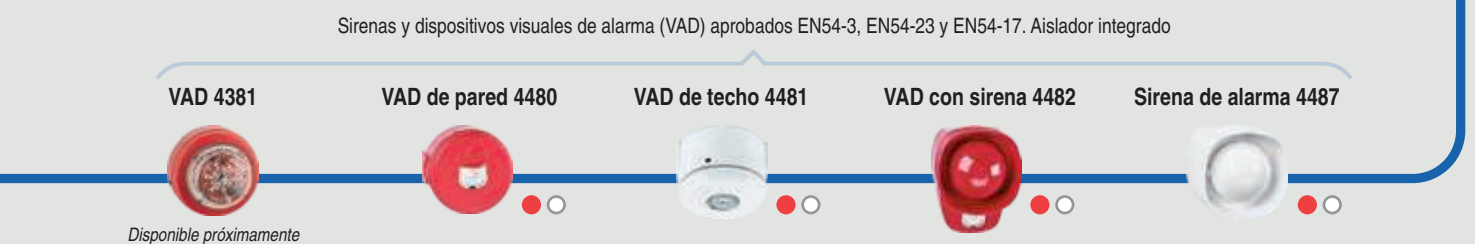
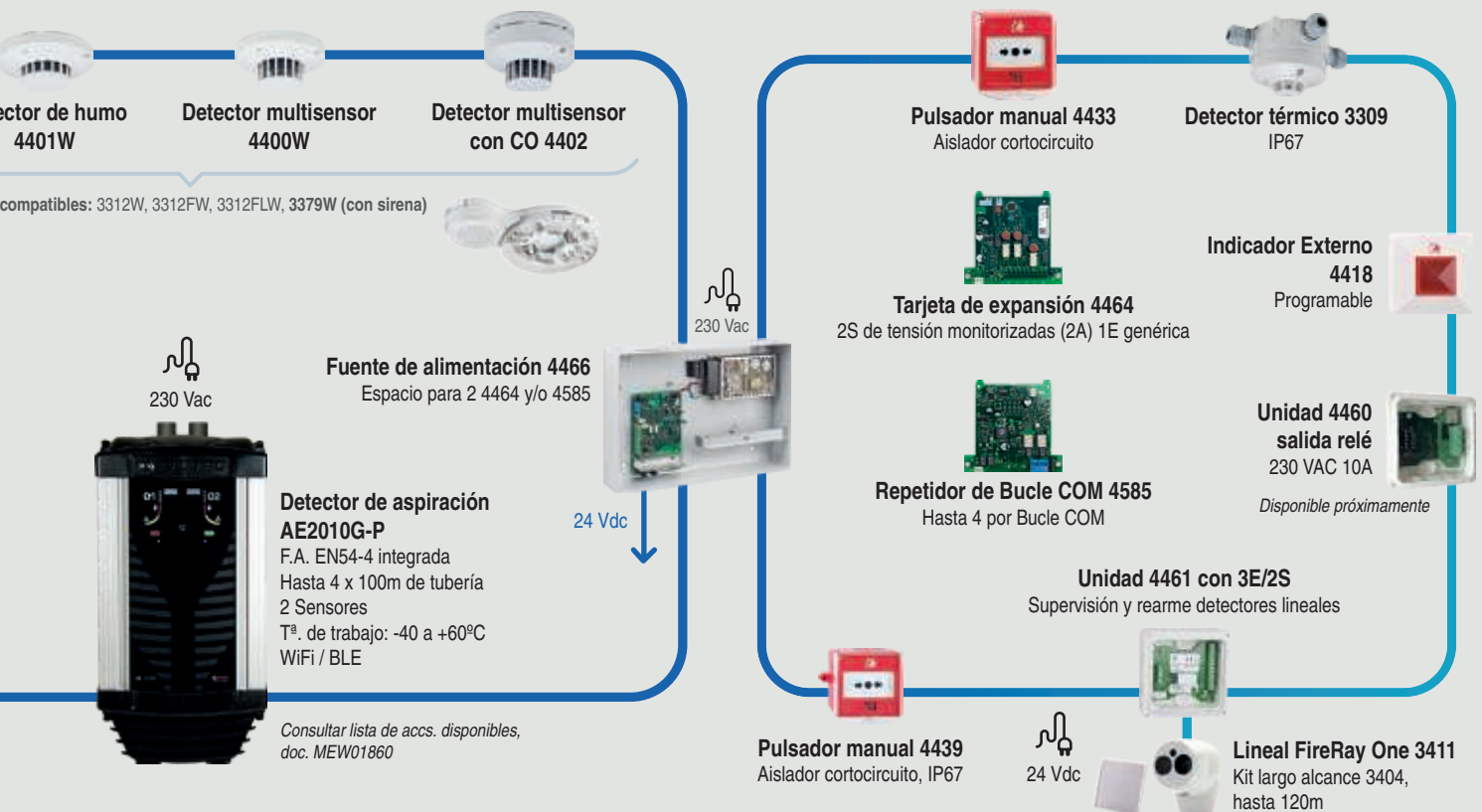


Tarjeta de red 5040
2 tarjetas por ECI

Gateway 5088
Monitorización remota e integración



M



Herramientas puesta en marcha



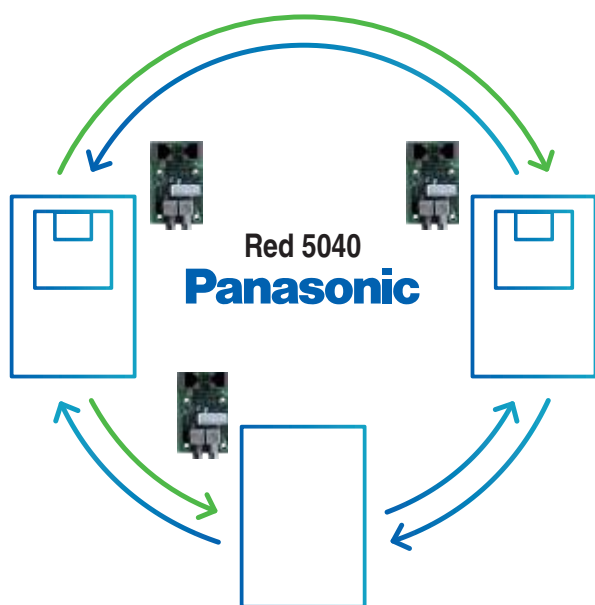
Arquitectura descentralizada

Flexibilidad constante

Cada Equipo de Control de Indicación EBL512 consta de 4 bucles, una fuente de alimentación totalmente adaptada y un armario diseñado para el tamaño de baterías necesario. Para una flexibilidad total, los ECI están disponibles con MMI o sin él y son combinables como queramos dentro de la red 5040.

Red 5040. Escalabilidad

La red 5040 es una red redundante con configuración multimaestro formada por dos anillos que funcionan en sentido opuesto. El tipo de cable en la red puede ser de cobre o de fibra pudiendo combinar diferentes tipos de cable en diferentes partes del anillo.



*ECI 5001S disponible sin MMI.

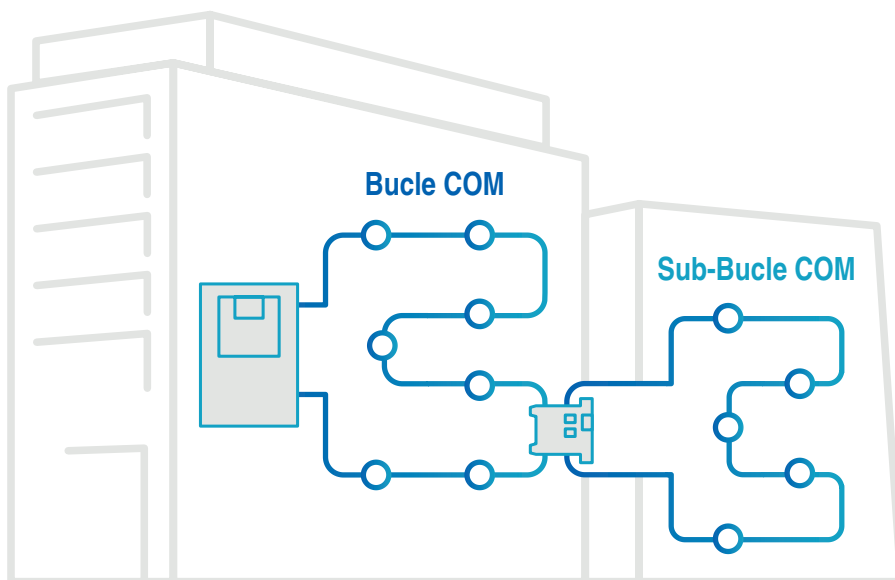
Siempre que la instalación continúe creciendo, basta con instalar un nuevo ECI perfectamente adaptado dentro de la red 5040 y ubicarlo donde sea necesario. De este modo, siempre tendremos equipos perfectamente adaptados y podremos utilizar la alimentación del bucle COM de la manera más eficiente.

La red redundante 5040 requiere de las tarjetas de red 5040 que se conectan directamente en la tarjeta principal del ECI y la conexión de los cables de red se hace directamente sobre las 5040.

Toda la configuración de la red se realiza en EBLWin. No se requieren herramientas o software adicional.

Repetidor de Bucle COM. Adaptabilidad

Tarjeta de expansión que se instala dentro de la fuente de alimentación direccionable, por lo que se dispone de total libertad para instalarla donde queramos en un bucle. Es la **solución más flexible disponible en el mercado** y que garantiza la adaptabilidad del sistema de detección a lo largo de la vida del edificio.



Condiciones extremas

Soluciones para entornos industriales

Ópticos y térmicos direccionables IS para zonas clasificadas



- › A cada unidad de barrera IS pueden conectarse hasta 20 detectores.
- › Disponibles seis algoritmos de alarma avanzados.



Aplicaciones

Industria química, instalaciones con cabinas de pintura o almacenes de lubricantes.

Térmicos direccionables IP67 para entornos húmedos o a la intemperie



- › Algoritmos estándar y alternativos para una seguridad máxima.
- › Señal de servicio automática para minimizar los costes de mantenimiento.



Aplicaciones

Industria alimentaria donde puede ser necesaria la limpieza con agua a presión, cocinas de restaurantes, vestuarios de recintos deportivos o exteriores como las zonas de carga y descarga de camiones de centros logísticos.

Térmicos convencionales IP67 para Temperaturas y condiciones extremas



- › Rango de altas temperaturas para entornos difíciles (-40°C a +110°C).
- › Temperaturas de alarma fijas (60/80/100/120°C).



Aplicaciones

Industria transformadora (celulosa, papel, plásticos, química), industria alimentaria, fabricación de motores y generadores, cámaras frigoríficas, spa y saunas.

ASPECT

Aspiración para cualquier entorno

En continuo desarrollo desde hace décadas, Aspect supera las condiciones más difíciles: grandes cambios de temperatura, entornos polvorientos, humedad elevada o gases corrosivos.

All in one

Todo lo que necesitas en una sola carcasa. Fuente de alimentación incorporada y filtros integrados que eliminan la necesidad de fuentes de alimentación, módulos de E/S o filtros externos.

- › Las diversas entradas de tubería y dos sensores independientes permiten cubrir grandes áreas con un solo equipo.
- › Detección inteligente con calibración automática.
- › Memoria de eventos integrada.
- › Disponible en 2 versiones: direccionable conectado directamente en el bucle COM o convencional.
- › Aprobado según EN54-4 y EN54-20.

Fácil instalación y puesta en marcha

- › Solo es necesario conectar la fuente de alimentación principal y el bucle COM.
- › Conexiones y codos preencolados para un montaje de tuberías rápido y limpio.
- › Consola de montaje con hasta cuatro conexiones de tuberías. Únicamente hay que acoplar el detector y fijarlo con dos tornillos cuando se complete la instalación de la red.
- › Configuración en dos minutos con la ayuda de la aplicación para smartphone Aspect Tool.



Aspect Tool

App para una configuración más rápida y sencilla.



POLVO



CORROSIÓN



**SALAS
LIMPIAS**



**CÁMARAS
FRIGORÍFICAS**



**CENTROS
LOGÍSTICOS**



HUMEDAD

Luces de evacuación de emergencia direccionables

Evacuación más segura e inteligente

Sistema direccionable e integrado

Las luces de emergencia y de evacuación están totalmente integradas en el sistema de detección de incendios. Todas las unidades están conectadas al mismo bucle permitiendo el control y monitorización individual. Para garantizar que la incorporación de luces no comprometa la longitud del bucle, todas ellas son alimentadas con una fuente de alimentación externa de 24Vdc.



EN 60598-2-22 EN 1838 EN 62034 EN ISO:7010

Rentable

Ecológico

Bajo consumo de energía y larga vida útil de los equipos.

Bajos costes de instalación

Cableado único sin necesidad de cables resistentes al fuego gracias a las luces autónomas. Un único panel de control para ambos sistemas.

Bajos costes de mantenimiento

Pruebas totalmente automáticas, LEDs de última generación y baterías de alta calidad.

Fácil instalación y puesta en marcha

Configuración con el mismo software EBLWin, utilizado para el sistema de detección.

Luces adaptativas

Luces de evacuación totalmente controladas mediante software, que dinámicamente pueden cambiar para indicar que una ruta de evacuación no es segura si hay un aumento de los niveles de humo. De este modo, es posible minimizar el riesgo de que las personas se expongan a gases peligrosos durante la evacuación.

Protección contra incendios en viviendas

La integración como nuevo estándar

Proteger lo que más importa

La flexibilidad y potencia del **sistema EBL512 G3** lo convierte en la mejor alternativa para la protección contra incendios de instalaciones críticas en la industria o en el sector logístico, pero también permite definir un nuevo estándar para proteger lo que más nos importa.

Derivado de los requisitos del CTE, en la mayor parte de los edificios de uso residencial nos encontramos con equipos de detección de incendios, habitualmente solo en las plantas inferiores de aparcamiento y con luces de emergencia en todo el edificio, que facilitan la visibilidad y evitan el pánico en caso de emergencia.

Con la integración de ambos sistemas conseguimos un importante ahorro en instalación y mantenimiento. En instalación, al necesitar un cableado y canalización único para ambos sistemas y en el mantenimiento, con la automatización total de las pruebas periódicas a través de la central de incendios.

Detección de incendios inalámbrica

Ir un paso más allá de los requisitos del CTE y extender la protección a dentro de las viviendas, se vuelve especialmente sencillo con el uso de la tecnología de detección de incendios inalámbrica.

Todo dentro de un sistema completamente homologado EN54 para poder ofrecer siempre el más alto nivel de seguridad y protección.





Panasonic

Panasonic Fire & Security Europe AB

Barajas Park, San Severo 20, 28042 Madrid, España

+34 91 32 93 875 | info.pfseu.es@eu.panasonic.com | www.panasonic-fire-security.com/es